

Ausschreibungstext Industrie-Rolltor M10

Fabrikat

Meißner GmbH Toranlagen
Robert-Koch-Str. 5
D-77694 Kehl-Auenheim
Tel. +49/07851/9161-0
Fax +49/07851/9161-30
www.meissner-gmbh.de
info@meissner-gmbh.de



Typ

Industrie-Rolltor M10
hergestellt nach DIN EN 13241-1
Ausführung mit CE-Konformität

Größe

Nutzbare Öffnung: Breite _____ x Höhe _____ in mm
Hinweis: erforderliche Einbaumaße sowie maximale Größen
siehe „Technische Daten“.

Technische Daten (Sturzbedarf/Seitenplatz)

Der Sturzbedarf beträgt je nach Torhöhe zwischen 400 und 450 mm.
Der Platzbedarf auf der Antriebsseite beträgt je nach Torbreite zwischen
305 und 340 mm, auf der Gegenseite 145 bis 180 mm.
Weitere „Technische Daten“ siehe Seite 32

Torflügel Rolltor M10

aus einwandigen, kaltgewalzten Rolltor-Profilen mit nach innen
verlagerter Scharnierung; Aluminium-Profil walzblank mit einer
Materialstärke von mindestens 1,0 mm.
Die seitliche Arretierung der Lamellen erfolgt durch aufgenietete
Kunststoffendstücke.

Oberflächenbehandlung

Alu - natur

Abschlussprofil

Der untere Torabschluss besteht aus einer stranggepressten Aluminium-
Endschiene und einem Gummiprofil, dessen Dichtlippe zum Ausgleich
von kleinen Bodenunebenheiten dient.

Hochschiebesicherung

Die Sicherungsschraube an der Wickelwelle verhindert das
Hochschieben/Überwerfen des Torflügels über die Wickelwelle

Führungsprofile

aus stranggepresstem Aluminium entsprechend der Torbreite
dimensioniert beidseitige PVC - Gleitleisten für einen reibungs-
und geräuscharmen Lauf

Konstruktion

Zur Sturzabdichtung und für einen schonenden Torlauf ist das
Tor mit einem freien Anrollsystem ausgestattet.
Das Anrollsystem gewährleistet einen sauberen Einlauf des Torflügels
in die Führungsschienen, ein zu hoher Verschleiß an Profilen und
Laufschienen wird dadurch weitestgehend vermieden.

Außerdem ist die Sturzabdichtung in jeder Stellung des Tores
gewährleistet. Zusätzliche Bürstenleisten werden nicht mehr benötigt.
Der Behang wickelt auf einer sendzimir-verzinkten bzw. grundierten
Wickelwelle. Die Unterkonstruktion besteht aus seitlich angeordneten
Aluminium-Führungsschienen. Diese werden entsprechend der Torbreite
dimensioniert. Beidseitige Gleitleisten sorgen dafür, dass die Reibung am
Torbehang im Laufschienenbereich auf ein Minimum reduziert wird.
Die Laufschienen sind über Schraubverbindungen direkt mit den
sendzimir-verzinkten Lagerkonsolen verbunden. Die komplette Konstruktion
in geschraubter Ausführung ist serienmäßig.

Wickelwelle

Achtkant-Wickelwelle sendzimir-verzinkt oder Stahl-Rundwelle grundiert,
entsprechend der DIN-EN 12604 dimensioniert

Konsolen

sendzimir-verzinkte Lagerkonsolen mit Anroll-Funktion, als komplette
Einheit mit den Laufschienen verbunden entsprechend der Torhöhe
dimensioniert

Antrieb

Aufsteckantrieb inkl. Wendeschütz
Betriebsspannung 400 V IP 54
Steuerspannung 230 V,
60 % ED mit integrierter TÜVgeprüfter Fangvorrichtung
mittlere Laufgeschwindigkeit entsprechend Antrieb und Torhöhe
zwischen 13 cm/sec. und 28 cm/sec.
inklusive Nothandkurbel

Steuerung

Für die Totmann-Steuerung wird das Industrie-Rolltor M10 optional
mit dem Steuerungspaket 2 ausgerüstet. Dieses beinhaltet einen
Dreifach-Drucktaster mit den Funktionen Auf, Stop, Zu.
Weitere Steuerungspakete wie eine Impulssteuerung oder eine
Automatische Schließung sind ebenfalls optional erhältlich. Siehe
„Optionen“ auf Seite 28.

Optionen

zahlreiche Möglichkeiten der Gestaltung/Ausstattung/Bedienung
von A - wie Ampel, B - wie Beschichtung,.....bis Z - wie Zeitschaltuhr
siehe „Optionen“ auf Seite 28

Montage

Fachgerechte Montage der Toranlage

Elektro-Anschluß

Fachgerechter Elektroanschluss der Toranlage inklusive Erstinbetriebnahme,
Konformitätserklärung, CE-Kennzeichnung und Übergabe der
Dokumentation mit Prüfbuch

Dokumentation

ist fester Bestandteil der Toranlage und umfasst die Betriebsanleitung,
Schalt- und Anschlusspläne, Erstinbetriebnahmeprotokoll,
Wartungs- und Pflegehinweise, Konformitätserklärung und Prüfbuch

Wartung/Prüfung

jährlich wiederkehrende Wartung/Prüfung nach Herstellervorschrift